











UNC			HSS-E		DIN 376	ISO 2B	UNF			HSS-E		DIN 371	ISO 2B	M			PM*	DIN 371	ISO 6HX		
ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo grosso					ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine							ANSI B 1.1 Filettatura unificata americana a passo fine					Filettatura metrica ISO  DIN 13				
			<b>F 7929</b>					<b>F 7933</b>		<b>F 7934</b>					<b>F 7938</b>				<b>F 7945</b>		
Modello			7011 Rapid		Modello			7010 Rapid		4230 Rsp		Modello			6040 Grulo		Modello		4890 Rsp-Spez-S		
DIN			376		DIN			371		371		DIN			374		DIN		371		
Esecuzione/Forma			B/imbocco corretto		Esecuzione/Forma			B/imbocco corretto		C/Elica destra 15°		Esecuzione/Forma			C/Elica destra 40°		Esecuzione/Forma		C/Elica destra 25°		
Acciaio			HSS-E		Acciaio			HSS-E		HSS-E		Acciaio			HSS-E		Acciaio		PM + TiN		
Tolleranza			2 B		Tolleranza			2 B		2 B		Tolleranza			2 B		Tolleranza		ISO 6HX		
Per fori					Per fori							Per fori					Per fori				
Per materiali gruppo:			1.1		Per materiali gruppo:			1.1		1.1		Per materiali gruppo:			1.1		Per materiali gruppo:		1.3.2 - 4.1 5.1		
UNC	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7929 ....	Cad. €	UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7933 ....	Cad. €	Codice F 7934 ....	Cad. €	UNF	Filetti per pollice	Ø preforo mm	Codice F 7938 ....	Cad. €	M	Passo mm	Ø preforo mm	Codice F 7945 ....	Cad. €
1/4	20	5,10	0014		2	64	1,85	0002		0002		7/16	20	9,90	0716		3	0,5	2,50	0003	
5/16	18	6,60	0516		3	56	2,15	0003		0003		9/16	18	12,90	0916		4	0,7	3,30	0004	
3/8	16	8,00	0038		4	48	2,40	0004		0004		5/8	18	14,50	0058		5	0,8	4,20	0005	
7/16	14	9,40	0716		5	44	2,70	—	—	0005		3/4	16	17,50	0034		6	1	5,00	0006	
1/2	13	10,80	0012		6	40	2,95	0006		0006		1	12	23,25	0001		8	1,25	6,80	0008	
9/16	12	12,20	0916		8	36	3,50	0008		0008							10	1,5	8,50	0010	
5/8	11	13,50	0058		12	28	4,60	—	—	0012											
3/4	10	16,50	0034																		
7/8	9	19,50	0078																		
1	8	22,25	0001																		

\* PM = maschio costruito in acciaio super-rapido ottenuto con la metallurgia delle polveri

Tabella per la scelta dei maschi e indicazioni sui rivestimenti, vedere pag. 552-555