

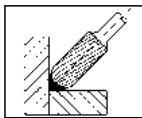
LUKAS Frese rotative in metallo duro

Dentatura CAST

L'elevata quantità dei taglienti garantisce una costante e superiore asportazione di materiale. Le grandi scanalature migliorano lo scarico del truciolo e riducono la temperatura.

Senza sbeccamenti anche se applicata grande forza.

Lavorazione scorrevole e priva di vibrazione - **Con gambo cilindrico Ø 6 mm**



Esecuzione per la lavorazione del legno

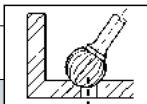
Tipo a cilindro con testa sferica - WRC - Lunghezza totale 65 mm

Forma HF	16	
Codice	D 9538 7016	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x25



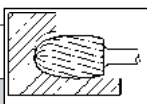
Tipo a sfera - KUD - Lunghezza totale mm 50

Forma HF	26	
Codice	D 9538 7026	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x10



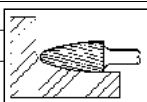
Tipo ad albero - RBF - Lunghezza totale 60 mm

Forma HF	53	
Codice	D 9538 7053	
D 9538/7		
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	12x20



Tipo a goccia - TRE - Lunghezza totale da 58÷60 mm

Forma HF	102	103	
Codice	D 9538 7102	D 9538 7103	
D 9538/7			
Ø testa x lunghezza tagliente	mm	6x18	8x20



Esecuzione per la lavorazione di multistrato

D 9539/5 - Dentatura grossa

D 9539/6 - Dentatura fine

Ø testa	mm	3	6	8	10
Codice		D 9539 5003	D 9539 5006	D 9539 5008	—
D 9539/5		—	—	—	—
Codice		—	D 9539 6006	D 9539 6008	D 9539 6010
D 9539/6		—	—	—	—
Tagliente	mm	15	25	28	30
Gambo	Ø mm	3	6	8	10
Lunghezza totale	mm	42	64	73	77



LUKAS Frese rotative in metallo duro a due taglienti

Per contornare e fresare materie plastiche in genere, circuiti stampati, materiali epossidici, resine rinforzate con fibre, materiali pressati e stratificati - **Taglio diamante**

Ø testa	mm	3	6	8
Codice		D 9539 8003	D 9539 8006	D 9539 8008
D 9539/8	Cad. €			
Lunghezza testa / totale	mm	13 / 40	20 / 60	25 / 80
Gambo	Ø mm	3	6	8



LUKAS Frese rotative per plastica

Ideali per la lavorazione industriale di materiali ad alta tecnologia come tutti quelli rinforzati in fibra di carbonio.

Per fresare e forare (ad immersione) sia carbonio, che plastica rinforzata al carbonio e fibra di vetro. Attrito ridotto grazie al sottile rivestimento ad alto rendimento.

Taglienti molto affilati che non provocano rotture di fibre o resina bruciata.

Ideale anche per le lavorazioni di materiali compositi, Honeycombs e strutture di alluminio.

Taglio CarbonCut

Ø testa	mm	8	10	12
Codice		D 9539 9008	D 9539 9010	D 9539 9012
D 9539/9				
Lunghezza testa / totale	mm	20 / 80	25 / 90	30 / 100
Gambo	mm	8	10	12

